



PROVEEDORES DIRECTOS y FÁBRICAS:

- **Proveedor directo y fábricas que hagan procesos en la prenda** final (talleres de corte, confección, lavado, planchado, estampado y acabado) **con calificación social A** (de menos 2 de años de antigüedad) **o B** (de menos de 1 año y medio de antigüedad) y aprobado por el Departamento de Sostenibilidad de acuerdo con su ranking de trazabilidad.
- Ambos tienen que poseer las **certificaciones** correspondientes según el tipo de artículo suministrado: **ORGÁNICOS**: OCS o GOTS / **RECICLADOS**: RCS o GRS / **LINO EUROPEO**: Certificación European Flax



REQUISITOS DE LOS FABRICANTES DE TEJIDO/PIEL JOIN LIFE

- Tejedor/tintorería/tenería o cualquier otra fábrica de proceso húmedo registrados en bases de datos y aptos para producciones de Inditex
- Tintorería, estampación, lavandería, tenería o cualquier otra fábrica de proceso húmedo con **evaluación medioambiental** de Inditex (Green to Wear) con resultado **A-Best in Class** o **B-Good Performance**.
- Tenería con certificación Leather Working Group Oro + muestra de agua analizada según el estándar de aguas residuales de ZDHC o Tenería con certificación Leather Working Group Plata + evaluación ambiental GTW con nota A/B + muestra de agua.



CONTENIDO MÍNIMO SOBRE LA PRENDA TOTAL PARA ETIQUETAR COMO JOINLIFE

CARE FOR FIBER

ORGÁNICOS:

1. Proveedor directo con certificación **OCS** o **GOTS**, incluida su cadena de suministro.
2. **Documentación a enviar: AD* y TC* de hilo/tejido** para cada envío y previo al embarque. Posteriormente, a los 20 días del embarque, envío del **TC de prenda**.
3. Contenido mínimo: Algodón Orgánico - **mínimo 50%** / Lino orgánico - **min. 40%** / Otros (seda, lana) - **pendiente de definir**



LINO EUROPEO

1. Documentos acreditativos: **AD + factura** emitida por el proveedor de lino certificado incluyendo su número de certificación.
2. Contenido mínimo de lino europeo - **mínimo 50%**

RECICLADOS:

1. Proveedor directo con certificación **RCS** o **GRS**, incluida su cadena de suministro.
2. **Documentación a enviar: AD y TC de hilo/tejido** para cada envío y previo al embarque. A los 20 días del embarque, envío del **TC**
3. Contenido mínimo de fibra reciclada: Poliéster, poliamida: **mín. 25%** - Algodón, lana: **mín. 15%** / Otras fibras, lino, seda, cashmere, **pendiente de definir**



TENCEL™ Lyocell o REFIBRA de Lenzing:

1. Tejedor envía el tejido a analizar a Lenzing
2. Documentación a enviar: **Fabric Certification Letter** (FCL) emitida por Lenzing. Más información en el procedimiento correspondiente.
3. Solicitud del *licensing* por el departamento comercial
4. Contenido mínimo de Tencel o Refibra – **mínimo 30%**

LYOCELL de otros orígenes: (previa confirmación con el Departamento de Sostenibilidad Ambiental)

1. Documentos acreditativos: **AD + factura** de compra de la fibra
2. Contenido mínimo de Lyocell de otros orígenes: **mínimo 30%**

TENCEL™ MODAL o MICROMODAL de Lenzing:

1. Documentación a enviar: Fabric Certification Letter (FCL) emitida por Lenzing.
2. Solicitud del *licensing* por el departamento comercial
3. Contenido Modal – **mínimo 50%**

ECOVERO de Lenzing:

1. Tejedor envía el tejido a analizar a Lenzing
2. Documentación a enviar: **Fabric Certification Letter** (FCL) emitida por Lenzing. Mas información en el procedimiento correspondiente.
3. Solicitud del *licensing* por el departamento comercial
4. Contenido mínimo de Ecovero - **mínimo 50%**

RELLENO SOSTENIBLE

1. Proveedor directo con certificación **RCS** o **GRS**, incluida su cadena de suministro.
2. Documentación a enviar: **AD y TC** del relleno para cada envío y previo al embarque.
3. Contenido mínimo: **100% Poliéster Reciclado**



CARE FOR WATER

ALGODÓN BCI:

1. Proveedor tejido debe ser miembro de Better Cotton Initiative (BCI)
2. Contenido mínimo de algodón BCI – **mínimo 90%**
3. La materia prima (hilo, tejido, prenda) tiene que ser tintada, lavada o acabada con una Best Technology (cold pad batch, máquinas relación baño corto 1:5, ozone bleaching sin permanganato, sistema cerrado reciclado agua) **Verificación in situ de la producción por el dpto. de Sostenibilidad Ambiental (SA)**.
4. Subida de las unidades BetterCotton (BCCUs) y aprobación según el procedimiento correspondiente.

CARE FOR PLANET

PU más sostenible

1. Departamento de sostenibilidad verifica que la fábrica tiene tecnología más sostenible
2. Contenido PU más sostenible – **mínimo 90%**
3. **Verificación in situ de la producción por el dpto. de SA y test** de tejido/producto final

PIEL

1. Tenería **certificada Leather Working Group Oro + evaluación ambiental GTW con nota A/B (no limitante) + muestra de agua** o bien tenería **certificada Leather Working Group Plata + evaluación ambiental GTW con nota A/B (como requisito) + muestra de agua**
2. Aplica a los procesos de **curtición** y de **acabado**.
3. Contenido – **mínimo 90%**

MATERIA PRIMA BEST + INSTALACIONES BEST (procesos húmedos) que tienen que usar energías renovables (biomasa, solar, eólica). **Requerirá documento acreditativo y/o verificación in situ de la producción por el dpto. de SA.**

*AD = autodeclaración / TC = certificado de transacción (para más información, ver procedimiento)

REQUISITOS
PARA UN
PRODUCTO
joinlife

