

# Fabricación Sostenible de Productos Green To Wear

## **INDITEX**

Estándar de Sostenibilidad Medioambiental para fábricas de procesos húmedos (pretratamiento, tintado, acabado, lavado, tenerías y piel artificial)



# Desempeño Medioambiental Sostenible

## BEST IN CLASS "A"

### Categorías

**A** **Fábrica sostenible que tiene la capacidad de gestionar de manera eficiente los flujos de entrada y salida, e incrementa la productividad.**

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**B** **Tiene capacidad para mejorar pero es una buena fábrica con una buena gestión medioambiental.**

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**C** **Alto riesgo de ser apartada del negocio debido a la gestión no sostenible de los recursos y sus impactos.**

**D** **Fábrica con desempeño ambiental muy bajo que no puede trabajar para Inditex debido al alto impacto medioambiental de sus prácticas.**

### NECESIDAD DE SER B + ALGUNA DE ESTAS PRÁCTICAS IMPLANTADAS

Control de proceso	1. Registro histórico del consumo de agua y energía
	2. Automatización central para monitorizar y controlar el proceso
	3. Programa de prevención y mantenimiento activo
	4. Right the First Time > 85% (De laboratorio a lote)
Ahorro de agua	5. Reutilización de al menos el 30% del agua procesada después del tratamiento
	6. Dispensadores automáticos de tintes y auxiliares (productos químicos, incluida la sal)
Aguas Residuales	7. Análisis semanal de los flujos de entrada y salida de la EDAR, realizados de manera interna o externa (3ª parte o gobierno) para al menos 4 parámetros: COD, BOD, pH y TSS
	8. Publicación voluntaria (en la página web del IPE o plataformas similares) u obligatoria por ley del vertido de sustancias peligrosas
Energía	9. Cogeneración mediante recuperación del calor de los humos de escape del generador eléctrico*.
	10. Eficiencia de la caldera mayor del 95% (incluyendo el quemador, la caldera y el economizador).
	11. Intercambiadores de calor para recuperar calor de aguas residuales

\* Si la electricidad es generada en la fábrica.

# Desempeño Medioambiental Sostenible

## BUEN DESEMPEÑO “B”

### Categorías

**A** Fábrica sostenible que tiene la capacidad de gestionar de manera eficiente los flujos de entrada y salida, e incrementa la productividad.

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**B** Tiene capacidad para mejorar pero es una buena fábrica con una buena gestión medioambiental.

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**C** Alto riesgo de ser apartada del negocio debido a la gestión insostenible de los recursos y sus impactos

**D** Fábrica con desempeño ambiental muy bajo que no puede trabajar para Inditex a causa del alto impacto ambiental de sus prácticas

\*La trazabilidad de las materias primas dependerá del tipo de proveedor (si este es vertical o no).

\*\*Comprobado a través del cumplimiento de RTM.

### LAS FÁBRICAS CLASIFICADAS COMO B (NO SON C NI D) TENDRÁN QUE INCORPORAR UNA PRÁCTICA AL AÑO

Control de proceso	1. Trazabilidad de las materias primas registrada*
	2. Medidores del nivel de agua y controladores de la temperatura en funcionamiento en cada máquina de lavado de carga frontal y en máquinas de lavado tipo “belly”
	3. El inventario químico está debidamente registrado y gestionado para cumplir con la LSRF**
	4. Control automático en cada máquina de tintar o máquina de acabado.
	5. Consumo medio anual es < 140 l/kg tejido.
Ahorro de Agua	6. Aclarados de flujo discontinuo en vez de lavados de flujo continuo
Aguas Residuales	7. Análisis externo (por 3ª parte o gobierno) del efluente de la propia EDAR para al menos 4 parámetros: DQO, DBO, pH y TSS. Si el vertido anual está por encima de 700.000 m³/año son necesarios análisis mensuales, si es inferior será trimestralmente.
	8. Valores no detectados de las sustancias incluidas en la LSRF presentes en el efluente y antes del tratamiento. (Los metales pesados y cualquier valor detectado debido al agua de entrada están excluidos).
Residuos Sólidos	9. La fábrica tiene un inventario de residuos peligrosos y envía estos residuos a un agente autorizado. Los residuos se gestionan de manera correcta (separación, etiquetado, aislamiento, ventilación y prevención de fugas y derrames)
Energía	10. Los gases de escape de la combustión se monitorizan y comprueban según las condiciones de la legislación local
	11. Los escapes y derrames de vapor y de agua se monitorizan y comprueban frecuentemente
	12. Aislamiento de todos los tanques y tuberías de vapor
	13. Secadores con sistema de control automático (incluidas medidas de humedad) y recuperación de calor en las ramas tensoras.

**La fábrica tiene que mejorar de forma continua hasta tener las 13 prácticas implantadas, desarrollando al menos una práctica al año, si no se convertirá en “C” en la siguiente auditoria.**

# Desempeño Medioambiental Sostenible

## DESEMPEÑO BAJO “C”

### Categorías

**A** **Fábrica sostenible que tiene la capacidad de gestionar de manera eficiente los flujos de entrada y salida, e incrementa la productividad.**

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**B** **Tiene capacidad para mejorar pero es una buena fábrica con una buena gestión medioambiental.**

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

**C** **Alto riesgo de ser apartada del negocio debido a la gestión insostenible de los recursos y sus impactos**

**D** **Fábrica con desempeño ambiental muy bajo que no puede trabajar para Inditex a causa del alto impacto ambiental de sus prácticas.**

\* Estas prácticas no aplican a plantas con calefacción de distrito externa

\*\* No aplicable a fábricas que sólo tengan lavado.

### CUALQUIERA DE ESTAS PRÁCTICAS SIGNIFICA DESEMPEÑO BAJO

Control de proceso	1. La planta presenta incumplimientos ambientales en la página web del IPE. (sólo para China)
	2. No hay caudalímetros para monitorizar al menos el consumo de agua o el vertido total
	3. No hay autorización oficial de los suministros de agua
	4. No hay disponible un inventario de productos químicos completo disponible
Ahorro de agua	5. Uso no eficiente del agua (si el DQO antes del tratamiento < 300 mg/l para fábricas de tintes o DQO < 100 mg/l para fábricas de tintes y lavanderías)
	6. La fábrica (sólo si existe tintura por agotamiento) emplea máquinas de tintado tipo “winch” con relación de baño superior a 1:7
	7. La planta no reutiliza los condensados *
Aguas Residuales	8. La fábrica no reutiliza agua de enfriado sin contacto en toda la instalación.
	9. El agua residual no es tratada con al menos tratamiento biológico antes de su vertido al medio natural (vertido directo) **
	10. Vertido a una planta de tratamiento municipal sin al menos pretratamiento (descarga indirecta) **
	11. El vertido directo o indirecto no cumple con los límites legales/límites acordados con la ETP externa.
	12. No hay disponible análisis interno o externo (por 3ª parte o gobierno) del efluente (descarga directa o indirecta). Al menos un análisis anual de DQO
Residuos Sólidos	13. Las sustancias incluidas en el LSRF presentes en el efluente antes del tratamiento < 0,1 ppm. (Los metales pesados y cualquier valor > 0,1 ppm debido al agua de entrada están excluidos)
	14. Medidas de ejecución/multas relacionadas con el vertido de efluentes de la EDAR en los últimos 12 meses o vertido no autorizado
Energía	15. La fábrica quema los residuos de manera no autorizada.
	16. La fábrica quema carbón/ lodos sin usar filtros, o usando filtros pero sin controlar las emisiones de manera que cumplan las legislaciones locales
	17. El 80% de las tuberías de vapor no están aisladas

# Desempeño Medioambiental Sostenible

## DESEMPEÑO MUY BAJO “D”

### Categorías

A

Fábrica sostenible que tiene la capacidad de gestionar de manera eficiente los flujos de entrada y salida, e incrementa la productividad.

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

B

Tiene capacidad para mejorar pero es una buena fábrica con una buena gestión medioambiental.

Como premio, podrá comunicar al consumidor si lleva a cabo alguna de las MTDs

C

Alto riesgo de ser apartada del negocio debido a la gestión insostenible de los recursos y sus impactos

D

**Fábrica con desempeño ambiental muy bajo que no puede trabajar para Inditex a causa del alto impacto ambiental de sus prácticas.**

**Las fábricas calificadas con una “D” tienen 6 meses para mejorar o instalar una EDAR que funcione correctamente. Después de este periodo y si es solicitado, se realizará una nueva evaluación medioambiental.**

### CUALQUIERA DE ESTAS PRÁCTICAS ESTA PROHIBIDA PARA PROVEEDORES DE INDITEX

Aguas residuales

1. Vertido directo de agua residual de proceso al medioambiente (incluyendo derivaciones del efluente de la planta)
2. La EDAR no trata adecuadamente el 100% del agua residual de proceso
3. Incumplimiento reiterado en caso de descarga directa o descarga a una EDAR municipal (medidas de ejecución o multas)

## PRÁCTICAS ESPECÍFICAS PARA TENERÍAS:

### Buen desempeño “B”:

- Trazabilidad de las materias primas (piel fresca, cuero/piel salada).
- Sistema de control automático en bombos o recipientes de curtición.

## PRÁCTICAS ESPECÍFICAS PARA PIEL ARTIFICIAL

### Desempeño muy bajo “D”

- No hay dispositivos instalados para la colección de DMF.
- No hay dispositivos instalados para recuperar el DMF.

Para más información contactar con [environmental@inditex.com](mailto:environmental@inditex.com)

## Guía para dar información a los clientes sobre la fabricación de productos cuyos procesos tengan menos impacto ambiental.

- Solo los productos fabricados por proveedores clasificados como “A” o “B” y que tengan instaladas las mejores tecnologías disponibles (MTD) pueden ser etiquetados como productos con menos impacto ambiental, si estos productos han sido fabricados con estas MTD.
- Las actuales “mejores tecnologías disponibles” para Inditex son:
  - Ozono para la finalización de las prendas.
  - Reutilización del 100% del agua residual de proceso después del tratamiento (excluyendo pérdidas como agua residual evaporada durante el proceso de reciclado) .
  - Generación y uso de más del 80% de la energía térmica que consume la planta mediante fuentes de energía renovables (excluyendo la biomasa que no cumple con la Política de Productos Forestales de Inditex).
  - Generación y uso de más del 40% de la energía eléctrica que consume la planta mediante fuentes de energía renovables (excluyendo la biomasa que no cumple con la Política de Productos Forestales de Inditex).
  - Máquinas de tintado “tipo Jet” con relaciones de baño inferiores a 1:5 en fábricas de tintado por agotamiento
  - Máquinas de tintado “tipo Cold Pad Batch”.
  - Poliuretano (PU) con base acuosa.